

## ANNEXE 1 : CATEGORIE DE PRODUITS PEINTURES

### A. Teneurs maximales en COV pour certains vernis et peintures

Sous-catégorie de produits	Type	Phase I (g/l)* à partir du 01/01/2007	Phase II (g/l)* à partir du 01/01/2010
a Intérieur mate murs et plafonds (brillant = 25 $\cong$ 60°)	PA	75	30
	PS	400	30
b Intérieur brillante murs et plafonds (brillant > 25 $\cong$ 60°)	PA	150	100
	PS	400	100
c Extérieur murs support minéral	PA	75	40
	PS	45	430
d Peintures intérieur/extérieur pour finitions et bardages bois ou métal	PA	150	130
	PS	400	300
e Vernis lasures intérieur/extérieur pour finitions, y compris lasures opaques	PA	150	130
	PS	50	40
f Lasures non filmogènes intérieur/extérieur	PA	150	130
	PS	70	700
g Impressions	PA	50	30
	PS	450	350
h Impressions fixatrices	PA	50	30
	PS	750	750
i Revêtements monocomposants à fonction spéciale	PA	140	140
	PS	600	500
j Revêtements biocomposants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique, sur sols par exemple	PA	140	140
	PS	550	500
k Revêtements multicolores	PA	150	100
	PS	400	100
l Revêtements à effets décoratifs		300	200
		500	200

(\*) g/l de produit prêt à l'emploi.

### B. Teneurs maximales en COV pour les produits de retouche de véhicules

Sous-catégorie de produits	Revêtement	COV (g/l)* à partir du 01/01/2007
a Préparation et nettoyage	Produit préparatoire	850
	Pré-nettoyant	200
b Mastic pour carrosserie/produit de rebouchage	Tous types	250
c Primaire	Surfaceur/bouche-pores et primaire divers (pour métaux)	540
	Peinture primaire réactive	780
d Couche de finition	Tous types	420
e Finitions spéciales	Tous types	840

(\*) g/l de produit prêt à l'emploi. Sauf pour la sous-catégorie a, la teneur en eau du produit doit être produit.

### Annexe III: Méthodes visées à l'article 3, paragraphe 1

Paramètres	Unité	Test	
		Méthode	Date de publication
Teneur en COV	g/l	ISO 11890-2	2002
Teneur en COV en présence de diluants réactifs	g/l	ASTMD 2369	2003